

Maxstar 200 STR

Kurz- info

Einsatzbereich

Stahlbau
Rohrleitungsbau
Apparatebau
Behälterbau
Schiffbau
Chemische Industrie
Instandhaltung

Verfahren

E-Hand Schweißen
WIG Schweißen (Lift Arc)

Anschluss:

1 oder 3 phasig, Auto-Line

Leistung :

5- 200 A

150 A/60% ED bei 40°C

Leerlauf- spannung :

80 Volt

Gewicht:

14,5 kg

The Power of Blue.®

Arc Force - Regelung

Einstellmöglichkeit der Schweißkennlinie für optimale Lichtbogeneigenschaften je nach Elektrodentyp z.B. bei E6010 oder E7018 Elektroden.

Fernregler – Anschluss

14-pol. für alle Miller Standard- Fernregler.

Lift-Arc™ Start

WIG –Lichtbogenzündung ohne Hochfrequenzeinfluss.



Portabel

durch Griff und Tragegurt.

Inverter DC-Schweiß- stromquelle

mit anwenderfreundlicher Bedienung.

Sehr gute Lichtbogen- eigenschaften beim Stabelektrodenschweißen

für anspruchsvolle Aufgaben
z.B. mit E6010 Elektroden.

* Reduzierte Leerlauf- spannung

(* Spezielle Bestellnummer)
Nach dem Erlöschen des Licht-
bogens schaltet die Maschine
automatisch auf eine Leer-
laufspannung von ca. 13 V um.

Adaptiver Hot Start™

Automatische Anpassung
des Start- an den Schweiß-
strom, sicheres Zünden,
verhindert das Festbrennen
der Stabelektrode.



Auto-Line™ bietet eine einzigartige Anschluss-Flexibilität. Auto-Line™ schaltet automatisch auf die richtige Spannung von 120-460 VAC (1- oder 3-phasig). Zusätzlicher Vorteil bei langen Primärkabeln und an Generatoren – Netzspannungsschwankungen werden ausgeglichen, der Lichtbogen bleibt immer stabil.



Stromquelle mit 3- Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung
Original Hauptgleichrichterbauteile haben eine 5 - Jahresgarantie

Technische Daten



	Anschluss	Leistung	Schweiß - bereich	Max. Leerlauf- spannung	Abmessungen	Gewicht
WIG	3 - phasig	175 A bei 60 % ED	200 – 460 VAC 1 – 200 A	80 VDC	H : 343 mm B : 191 mm T : 445 mm	14,5 kg
	1 - phasig	175 A bei 60 % ED				
		110 A bei 100 % ED				
E-Hand	3 - phasig	150 A bei 60 % ED	200 – 460 VAC 1 – 200 A	80 VDC **9-14 VDC	H : 343 mm B : 191 mm T : 445 mm	14,5 kg
	1 - phasig	150 A bei 60 % ED				
		90 A bei 100 % ED				

** Messhilfsspannung bei # 907 037